

OverHead[®]M S050A

die 5050-Advanced

- optimale Platzausnutzung, freie Bearbeitungsfläche
- bestmöglicher Späneschutz durch obenliegende Achsen
- besonders für hohe und sperrige Bauteile geeignet



Abb. OverHead[®]M5050-A
mit B&R Steuerung

OverHead® | die 5050-Advanced

Die CNC-Fräsmaschine OverHead M5050-A stellt eine revolutionäre Lösung für alle dar, die in beengten Arbeitsumgebungen maximale Leistung und Präzision erfordern. Diese hochmoderne Maschine ist speziell dafür konzipiert, auf kompaktem Raum maximale Verfahrswege zu ermöglichen, indem sämtliche Antriebe clever im oberen Bereich der Maschine platziert wurden. Dadurch bleibt der Maschinentisch vollständig frei für Ihre individuellen Projekte und Bearbeitungsprozesse.

Die OverHead M5050-A repräsentiert den neuesten Stand der Technik in der Metallbearbeitung. Sie wurde entwickelt, um Effizienz, Präzision und Benutzerfreundlichkeit in einem kompakten Design zu vereinen. Ob für kleine Werkstätten oder Großproduktionen – diese Maschine ist die ideale Wahl für alle, die keine Kompromisse bei Qualität und Leistung eingehen möchten.

Merkmale

- HF-Spindel bis zu 40.000 U/Min.
- 10-fach linearer Werkzeugwechsler außerhalb des Arbeitsbereiches, Späne geschützt
- integrierte Späne-Auffangwanne
- Minimalmengen Kühl-/Sprühsystem
- komplett verschlossenes System
- wartungsfreie AC-Servomotoren
- komplett freie Tisch-Aufspannfläche
- leistungsfähige B&R-Steuerung mit wartungsfreien Servomotoren
- als Antriebe sind zuverlässige LES-Einheiten mit Stahlkugelrollspindeln verbaut
- netzwerkfähiger Steuerungs-PC mit WINDOWS
- Schiebefalttür

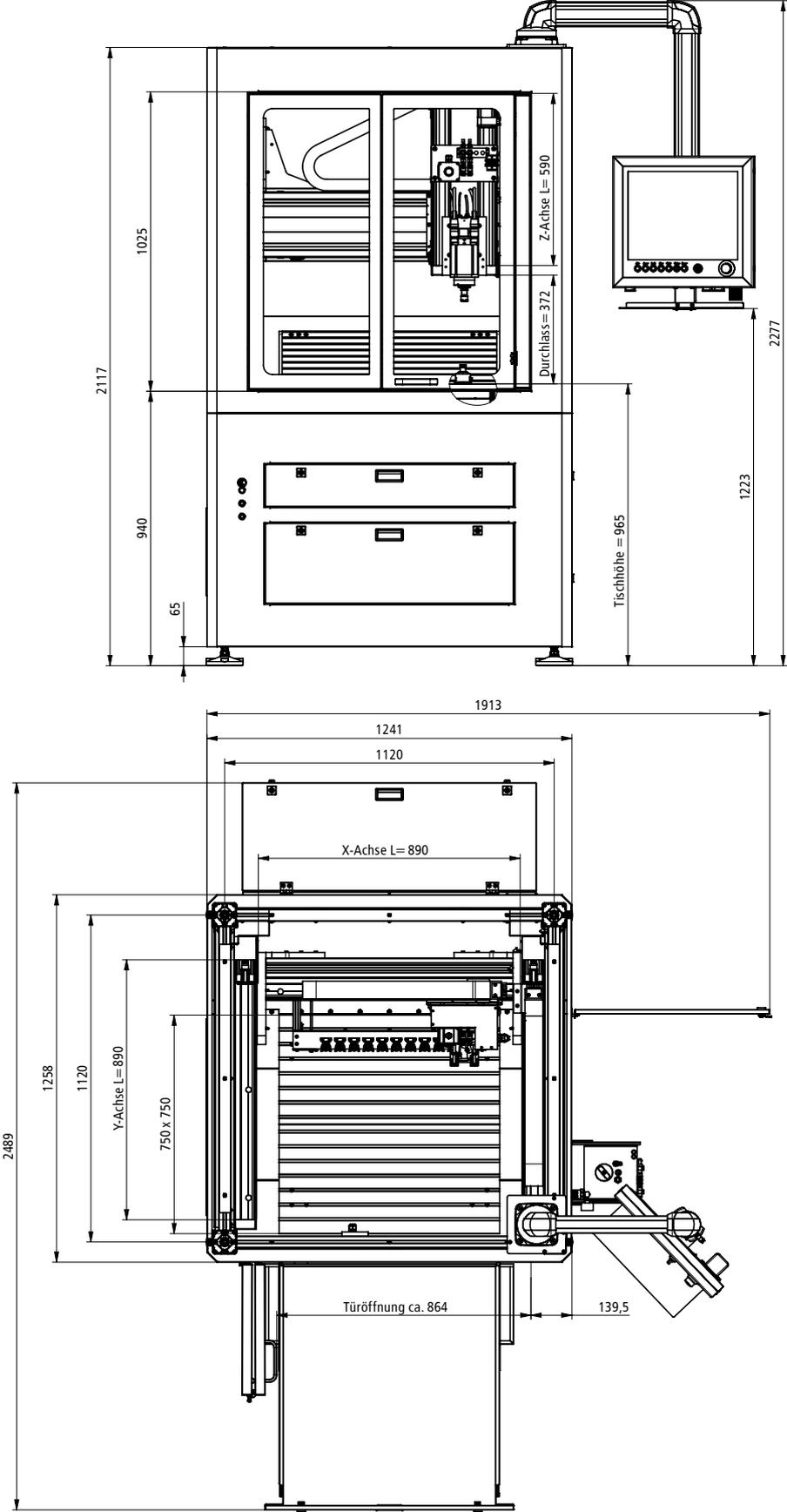
Optionen

- Kaltluftkühlung Cool-Min
- automatische Werkzeuglängenvermessung
- elektronisches Handrad
- pneumatische Schiebetür
- Rotationseinheiten
- bis zu 5 Achsen
- geschlossene bzw. lichtdichte Haube für Laseranwendungen
- Werkstück-Spannsysteme (Handhebel, Vakuumspanntische, etc.)
- Absaugsysteme
- seitliche Beladung zur Einbindung in Fertigungsstraßen
- LED-Maschinenraumbelichtung
- CAD/CAM-Software

Technische Daten

OverHead®	M5050-A
Verfahrbereiche X/Y [mm]	500 x 500
Z-Hub [mm]*	310
Z-Durchlass [mm]*	370
Tisch-Aufspannfläche BxT [mm]	750 x 750
Tisch-Belastbarkeit [Kg]	100
Werkstückgröße; max. [mm]	750 x 500 x 180
Abmessungen BxTxH [mm]	1240 x 1310 x 2280
Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z [m/min.]	15 m/min.
Antriebsmotoren	Bürstenlose Servotriebe mit Absolutwertgebern, Kugelumlaufspindel für jede Achse
Antriebs Elemente X/Y/Z	Kugelgewindetriebe 16 x 10 / 16 x 10 / 16 x 5 mm
Frässpindel	2kW HF Spindel 50.000 1/min (wassergekühlt)
Werkzeugwechsel-System	HSK 25 mit 10 Werkzeugplätzen
Werkzeuglänge, max. [mm]	90 (für HSK25 Spannzungenaufnahme)
Längenmesstaster	Ja (Nullpunktstaster)
Gewicht [kg]	ca. 720
Anschlusswerte	400V / 16A
Artikelnummer	auf Anfrage

*ohne montierte Komponenten an den Achsen.



OverHead® | höchste Bearbeitungsqualität

Typische Materialien:

- Graphit
- Kupfer
- Aluminium
- Messing
- Keramik
- Sonderwerkstoffe

Anwendungsbeispiele:

- Mikrobearbeitung
- Feinmechanische Bearbeitung
- Medizintechnik
- Elektronikindustrie
- Automobilzulieferindustrie
- Werkzeug- und Formenbau

